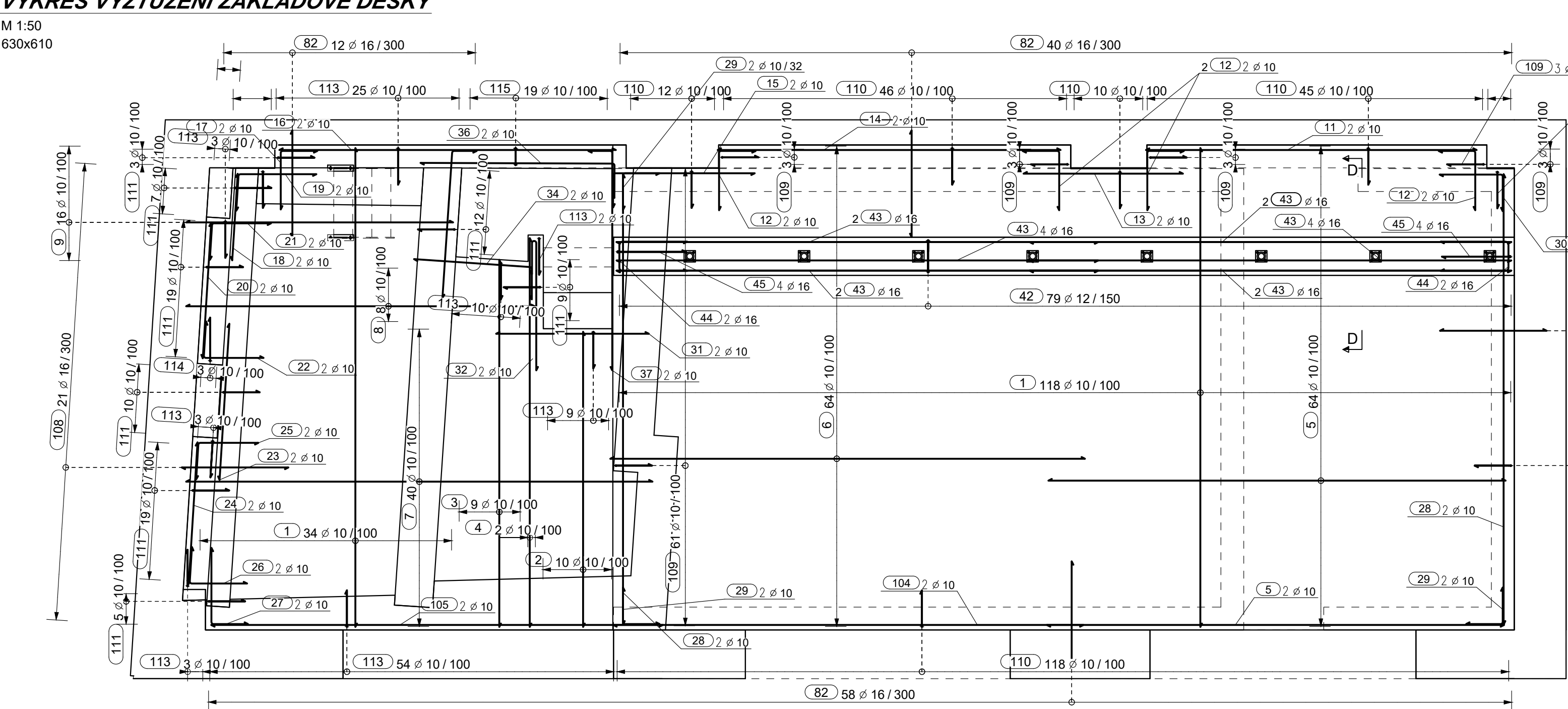
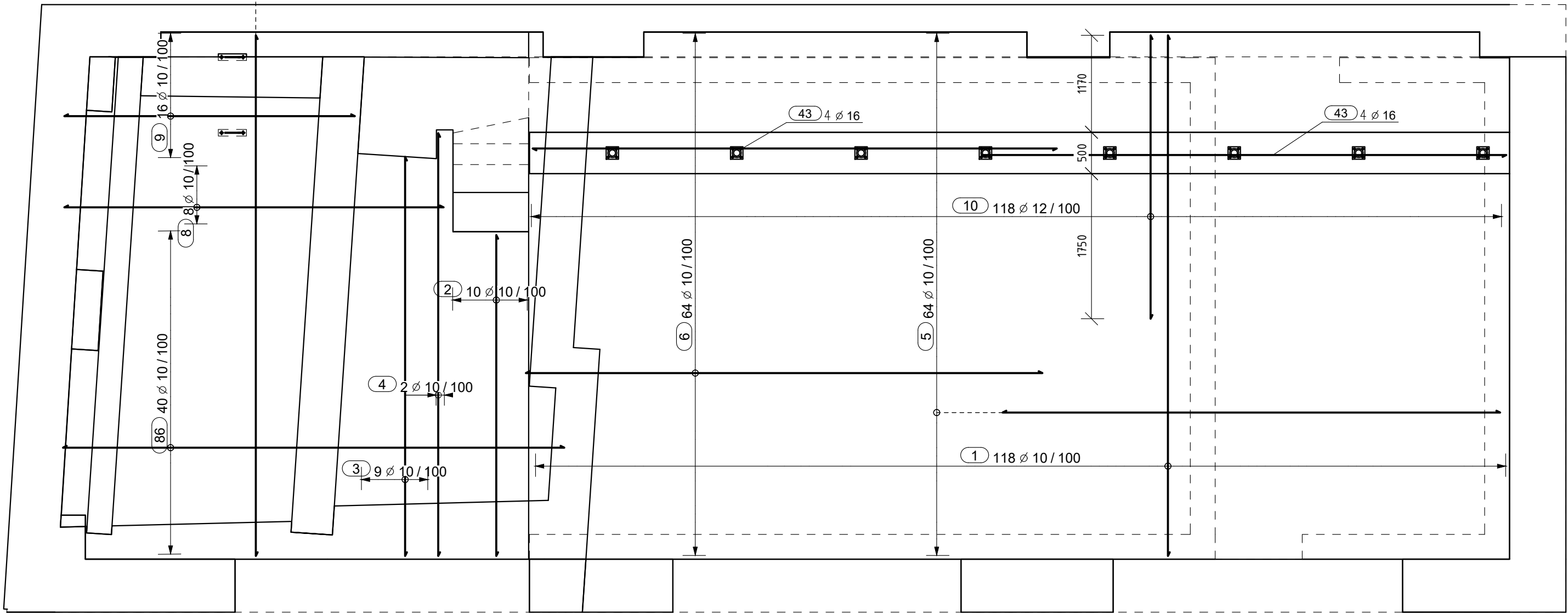


VÝKRES VYZTUŽENÍ ZÁKLADOVÉ DESKY

M 1:50  
630x610



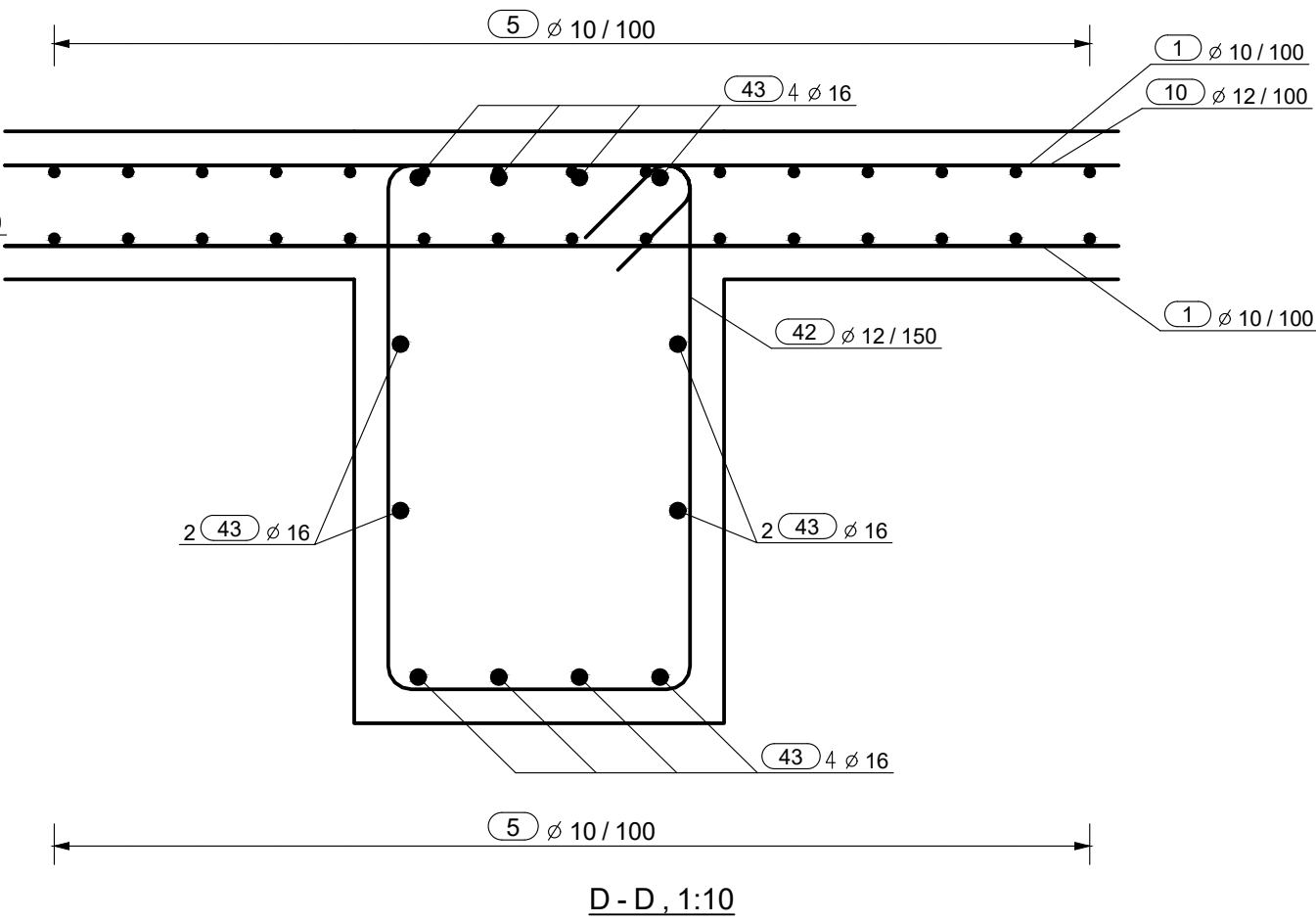
SPODNÍ VÝZTUŽ, 1:50



TABULKA VÝZTUŽE S TVARY OHYBU NA VNĚJŠÍ LÍČ

HORNÍ VÝZTUŽ, 1:50

Č. POL.	D (mm)	POČET	JAKOST	DĚLKA	Kg/ks	HMOTNOST	TVARÝ VÝZTUŽE	Č. POL.	D (mm)	POČET	JAKOST	DĚLKA	Kg/ks	HMOTNOST	TVARÝ VÝZTUŽE
1	10	304	B500B	6290	3.88	1178.0		21	10	2	B500B	1250	0.77	1.5	
2	10	20	B500B	3880	2.39	47.8		22	10	2	B500B	1260	0.78	1.6	
3	10	18	B500B	4820	2.97	53.4		25	10	2	B500B	1260	0.78	1.6	
4	10	4	B500B	5110	3.15	12.6		26	10	2	B500B	1230	0.76	1.5	
5	10	130	B500B	6000	3.70	480.5		27	10	2	B500B	1470	0.91	1.8	
6	10	128	B500B	6230	3.84	491.3		29	10	6	B500B	950	0.59	3.5	
7	10	40	B500B	6120	3.77	150.8		30	10	2	B500B	1300	0.80	1.6	
8	10	16	B500B	4580	2.82	45.1		32	10	2	B500B	2170	1.34	2.7	
9	10	32	B500B	3510	2.16	69.2		34	10	2	B500B	1970	1.21	2.4	
10	12	118	B500B	3420	3.04	358.4		35	10	2	B500B	2250	1.39	2.8	
11	10	2	B500B	4340	2.67	5.3		36	10	2	B500B	2990	1.84	3.7	
13	10	2	B500B	2100	1.29	2.6		37	10	2	B500B	3190	1.97	3.9	
14	10	2	B500B	4500	2.77	5.5		44	16	4	B500B	2140	3.38	13.5	
16	10	2	B500B	4420	2.72	5.4		45	16	8	B500B	2430	3.84	30.7	
18	10	2	B500B	1140	0.70	1.4									
20	10	2	B500B	1790	1.10	2.2									
23	10	2	B500B	2060	1.27	2.5									
24	10	2	B500B	1870	1.15	2.3									
28	10	4	B500B	5910	3.64	14.6									
31	10	2	B500B	2010	1.24	2.5									
43	16	24	B500B	6330	9.99	239.7									
82	16	110	B500B	1410	2.23	244.8									
86	10	40	B500B	6050	3.73	149.1									
104	10	2	B500B	6170	3.80	7.6									
105	10	2	B500B	5930	3.65	7.3									
108	16	42	B500B	1400	2.21	92.8									
12	10	8	B500B	1250	0.77	6.2									
15	10	2	B500B	2300	1.42	2.8									
17	10	2	B500B	1240	0.76	1.5									
19	10	2	B500B	1500	0.92	1.8									



POZNÁMKY

- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU
  - Veškeré prostupy konstrukcemi koordinovat se stavení částí PD a projekty profesí
  - Neokótované prostupy budou upřesněny nebo vrtány dodatečně
  - Nedílnou součástí výkresu je technická zpráva
  - Výztuž nutno přebrat zodpovědným statikem
- V místě prostupů výztuž roztáhnout, event. upálit
  - Prostupy do Ø 200 mm je možné vrtat dodatečně
  - Před betonáží vložit do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro
  - přesahující výztuž upravit do bednění
  - V místě šachet a jámek výztuž přerušit, po obvodě výztuž doplnit o počet přerušených profilů, od hrany otvoru na vzdálenost kotevní délky
  - úprava pracovní spáry dle zvyklostí dodavatele
  - Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spar
  - 24h před betonáží nutno zvlhčit pracovní spáry
  - pracovní spáry před betonáží nutno očistit
  - Geometrické tolerance dle ČSN EN 13 670, včetně přílohy G
  - nutno zajistit distanc horní výztuže pomocí distančníků dle zvyklostí prováděcí firmy, např. pomocí pol. 119 v rastru 4ks/m²
  - všechny desky a stěny nutno opatřit lemy po celém obvodu
  - Při odbedňování postupovat v souladu s odsouhlaseným technologickým postupem, nebo dle platných norem
  - Před zabetonováním nutno osadit navazujícími prvky (výztuže stěn, sloupů, atd.)
  - Základovou spáru chránit před klimatickými vlivy (promrzání, rozbředání) vrstvou betonu C12/15 tl. min. 100 mm
  - Rozbředlou zeminu základové spáry nutno odtěžit
  - Pro hutnění zemin dodržet technologické podmínky hutnění vycházející z použitých zemin (soudržná, nesoudržná)
  - Výztuž stykovat dle požadavků ČSN EN 1992-1-1
- Při jakémkoliv nesouladu projektu a skutečného stavu je nutné konzultace se statikem
  - Při provádění nutno dodržet technologické postupy jednotlivých výrobců
  - Veškeré vkládané prvky do bednění osadit dle technologického předpisu výrobce

Popis vyztužení konstrukcí

Typ konstrukce	Výztuž	Poznámka
ŽB Deska - spodní výztuž směr X	Ø10/100 mm	základní rastr provést celoplošně
ŽB Deska - spodní výztuž směr Y	Ø10/100 mm	základní rastr provést celoplošně
ŽB Deska - horní výztuž směr X	Ø10/100 mm	základní rastr provést celoplošně
ŽB Deska - horní výztuž směr Y	Ø10/100 mm + příložky	základní rastr provést celoplošně

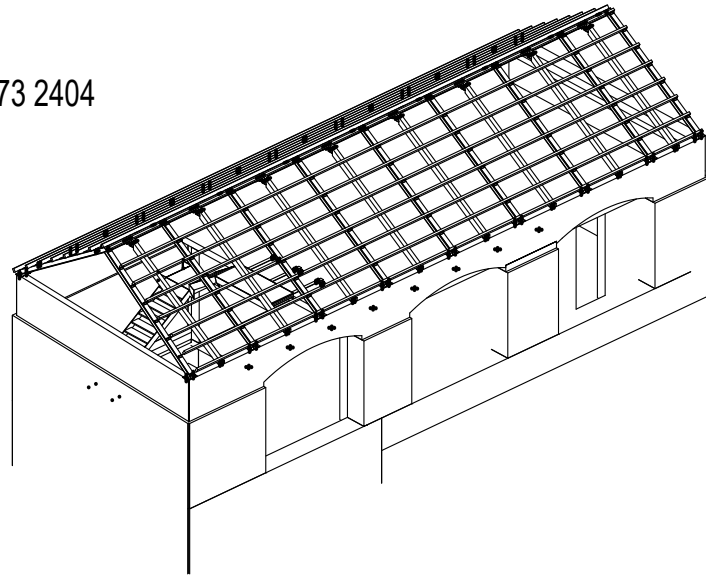
Beton musí splňovat požadavky ČSN EN 206+ČSN P 73 2404

C25/30 - XC2

Navrženo dle ČSN EN 1992-1-1:2011  
Nárůst pevnosti betonu střední  
Krytí - 40mm

OCEĽ B 500B

UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VYZTAŽENY NA VNĚJŠÍ LÍČ PRUTU  
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU POLOMĚRY OHYBACÍCH TRNŮ,  
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Ømm, min (TAB. 8.1).  
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.  
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY.



3D  
1:200

AUTORIZACE:

±0,000 =			
REVIZE			
----			
----			
----			
----			
----			
----			
----			
----			
ARCHITEKTONICKÉ ŘEŠENÍ A HLAVNÍ PROJEKTANT :		INVESTOR :	
Ing. JIŘÍ ŠTÁSTNÝ		místo Blansko	
Únava 482, Únava 671 31		nám. Svobody 32/3	
Tel: +420 602 376 048		678 01 Blansko	
email: jstavn@gmail.com			
ZODP. PROJEKTANT		Ing. Pavel Tesar	
VYPRACOVAL		Michael Borovec	
KONTROLOVAL		Ing. Jan Brečka	
MÍSTO STAVBY:		muzeum Blanenska	
p.č. St. 35/6, 31/11, k.ú. Blansko		Zámek 1	
		678 01 Blansko	